

# 模型 FED 115 | 干燥箱和烘箱 利用循环空气和时间功能

FED 系列 BINDER 烘箱 Avantgarde.Line 性能全面，适应调节能力极强。凭借高级时间功能和可控式风扇，可以理想地控制温度及循环空气条件。

## 优点

- 市场上的最佳能效
- 极高的时间和空间温度精确度
- 用于数据记录的 USB 接口
- 温度范围最大值为 300 °C



型号 115

## 重要特性

- 温度范围：环境温度加上 10 °C 至 300 °C
- 比市场上常见的设备节能最高可达 30%
- 利用 APT.line™ 技术实现较高的温度精确度
- 可调节的风扇转速
- 带 LCD 显示器和高级时间功能的控制器
- 排气阀机电控制
- 2 个镀铬插架
- 可堆叠
- 集成式独立可调的温度安全装置 2 级 (DIN 12880)，采用光学报警
- 符合人体工程学的手柄设计
- 以太网接口
- 用于记录数据的 USB 接口

## 订购信息

内部容积 [L]	额定电压	选购型号	版本	物品编码
116	230 V 1~ 50/60 Hz	标准	FED115-230V	9010-0293
	120 V 1~ 60 Hz	标准	FED115UL-120V	9010-0294

## 技术数据

描述	FED115-230V <sup>1</sup>	FED115UL-120V <sup>1</sup>
物品编码	9010-0293	9010-0294
<b>温度性能数据</b>		
温度范围 超过室内温度 10 °C 至 [°C]	300	300
温度偏差 在 150 °C [± K]	1,2	1,2
温度波动度 在 150 °C [± K]	0,3	0,3
加热时间 到 150 °C [min]	18	18
30 秒开门后的恢复时间 在 150 °C [min]	4	4

<sup>1</sup> 所有技术数据仅适用于 22 ±3 °C 环境温度和 ±10 % 电源电压波动下标准规格的无装载设备。根据 BINDER 工厂标准和依据 DIN 12880:2007 确定温度数据，并适应于推荐的为内腔室高度、宽度和深度 10 % 的壁间隙。对系列设备而言所有数据均为典型平均值。技术数据假设的是 100 % 风扇转速。保留技术更改的权利。



描述	FED115-230V <sup>1</sup>	FED115UL-120V <sup>1</sup>
物品编码	9010-0293	9010-0294
<b>换气数据</b>		
空气交换率在 100 °C [x/h]	32	32
<b>电气数据</b>		
额定电压 [V]	230	120
电源频率 [Hz]	50/60	60
额定功率 [kW]	1,3	1,4
设备保险装置 [A]	6,3	12,5
相位 ( 额定电压 )	1~	1~
<b>测量</b>		
内部容积 [L]	116	116
设备净重 ( 空载 ) [kg]	57	57
最大总负载 [kg]	150	150
每个隔板的最大负载 [kg]	30	30
壁距 后部 [mm]	160	160
壁距 侧面 [mm]	100	100
<b>内部尺寸</b>		
宽度 [mm]	550	550
高度 [mm]	550	550
深度 [mm]	385	385
<b>门的数量</b>		
外门	1	1
<b>不包括加装件和连接件的外壳尺寸</b>		
净宽度 [mm]	710	710
净高度 [mm]	705	705
净深度 [mm]	605	605
<b>与环境相关的数据</b>		
能耗在 150 °C [Wh/h]	340	340
声压等级 [dB(A)]	43	43
<b>固件</b>		
隔板数量 ( 小时/最大 )	2/5	2/5

1 所有技术数据仅适用于 22 ±3 °C 环境温度和 ±10 % 电源电压波动下标准规格的无装载设备。根据 BINDER 工厂标准和依据 DIN 12880:2007 确定温度数据，并适应于推荐的为内腔室高度、宽度和深度 10 % 的壁间隙。对系列设备而言所有数据均为典型平均值。技术数据假设的是 100 % 风扇转速。保留技术更改的权利。

### 包括加装件和连接件的尺寸 [MM]

