

## 湿膜测厚仪

DIN, EN ISO, ISO, ASTM

## 应用

用于所有的平面或均匀曲面(凹面和凸面)。

## 测试原理

碟形测量仪器(图1)在湿膜表面滚动。在此过程中两个滚花,对中轮缘(1)在基材上滚过,当轮缘到凸轮的齿距等于被测湿膜厚度时偏心凸轮(2)则会粘上涂料。

## 设计和功能

加硬、精确磨制的不锈钢测量盘直径为50 mm,厚11 mm。它包含一个铝制自由旋转滚轮使仪器能在表面滚动。

共有8种不同型号和测量范围(见订货信息)。

读数刻度刻在盘的一侧,每个仪器配一个盒子。

## 测量程序

## 测量1

用姆指与食指捏住仪器的导向滚轴,将仪器放在测试表面上,使接触点与零线相反。轻压滚动,使仪器向零线滚动,再提起。

## 测量2(验证)

仪器放置位置如1,但以相反的方向旋转,直到它达到零线。湿膜厚度以湿膜记号出现处读出,并与相对的一侧比较,求出平均值。

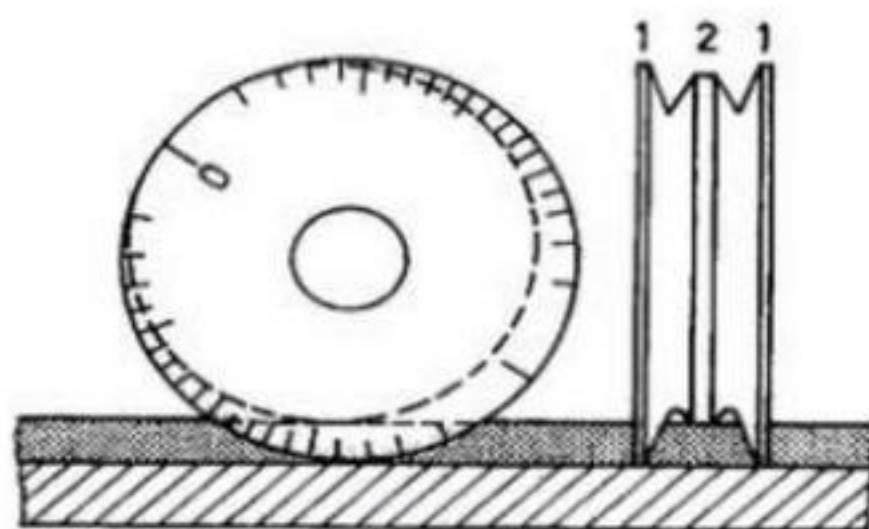


图1

## 订货指南

订货号	型号	测量范围	精度
0071.01.31	234R/I	0~25 μm	1 μm
0071.02.31	234R/II	0~50 μm	2 μm
0071.03.31	234R/III	0~125 μm	5 μm
0071.04.31	234R/IV	0~250 μm	10 μm
0071.05.31	234R/V	0~500 μm	20 μm
0071.06.31	234R/VI	500~1000 μm	20 μm
0071.07.31	234R/VII	0~1000 μm	50 μm
0071.08.31	234R/VIII	0~1500 μm	50 μm

